

ICS 77.160

H 72

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 9134—1999

电力机车受电弓用粉末冶金滑板

Powder metallurgy slider for electric locomotive power collector

1999-08-06 发布

2000-01-01 实施

国家机械工业局 发布

前 言

本标准是对 ZB H72 003—88《电力机车受电弓粉末冶金滑板》的修订。修订时，对原标准做了编辑性修改，其主要技术内容没有变化。

本标准自实施之日起代替 ZB H72 003—88。

本标准由粉末冶金制品标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：北京市粉末冶金研究所。

本标准主要起草人：王占甲、曹宝星、印红羽。

本标准于 1988 年 6 月 12 日首次发布。

电力机车受电弓用粉末冶金滑板

代替 ZB H72 003—88

Powder metallurgy slider for electric locomotive power collector

1 范围

本标准规定了电力机车受电弓用粉末冶金滑板的技术条件。

本标准适用于工频单项交流 25 kV 电气化铁道接触网采用钢铝和铜作为接触导线的电力机车受电弓用粉末冶金滑板（以下简称滑板）。

2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 7964—1987 烧结金属材料（不包括硬质合金）室温拉伸试验
- GB/T 9096—1988 烧结金属材料（不包括硬质合金）冲击试验方法
- GB/T 9097.1—1988 烧结金属材料（不包括硬质合金）表面硬度的测定 第一部分：截面硬度基本均匀的材料

3 产品分类、型式和尺寸

3.1 滑板按材料分为铁基和铜基两种烧结合金。

3.2 结构型式和尺寸

滑板的结构型式和尺寸示于图 1。

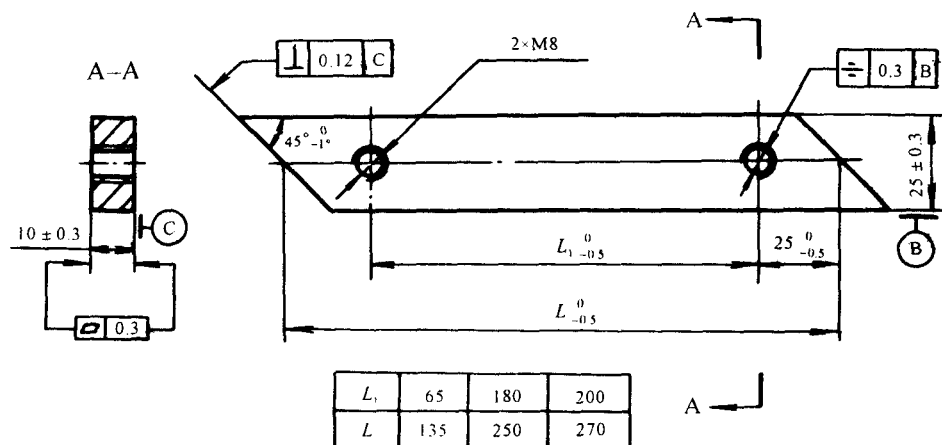


图 1